


1000

1

212 сект.	Ночасева	Лил	31.10.2021
Подразд	Фамилия	Подпись	Дата

**СОГЛАСОВАНО**

671РТ - 906 - 178 Сп									
Переборка дополнительная в р-не 73...74 шп. Спецификация						Литера	Лист	Листов	
							1	6	
									

Формат А3

100

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ			Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
									Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа /	Покрывает			изготов-ление	узлов	подсекции	секции	блока (стат.)		
1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция	Технологический комплект															
1																							
2	1		Лист s10				796	1		272,4					D40S								
3			81шп. см. в нос л.1																				
4																							
5	2		Лист s10				796	1		1032,6					D40S								
6			81шп. см. в нос л.1																				
7																							
8	3		Лист s10				796	1		1138,5					D40S								
9			81шп. см. в нос л.1																				
10																							
11	4		Лист s10				796	1		1032,6					D40S								
12			81шп. см. в нос л.1																				
13																							
14	5		Лист s10				796	1		272,4					D40S								
15			81шп. см. в нос л.1																				
16																							
17	6		Полка s8				796	4	9,4	37,6					D40S								
18			81шп. см. в нос л.1, А-А л.2																				
19																							
20	7		Полка s8				796	4	1,1	4,4					D40S								
21			81шп. см. в нос л.1, Е л.2																				
22																							
23																							

671PT - 906 - 178 Сп

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Спецификация верфи по корпусу

Инв. N подл.    Подпись и дата    Взам. инв. N    Инв. N дубл.    Подпись и дата

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ			Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
									Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покр.тия			изготов-ление	узлов	подсекции	секции	блока (стоп.)		
1	2	3	4			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция	Технологический комплект															
1																							
2	8		Полка s8				796	5	1,7	8,5					D40S								
3			61шп. см. в нос л.1, Д л.2																				
4																							
5	9		Полка s8				796	10	0,7	3,5					D40S								
6			61шп. см. в нос л.1, Д л.2																				
7																							
8	10		Лист s10    А-А, В-В, Е л.2				796	4	2,6	10,4					D40S								
9																							
10	11		Лист s10    А-А л.2				796	2	28,6	57,2					D40S								
11																							
12	12		Кница s10    Б-Б, Г-Г, Ж л.2				796	8	2,9	23,2					D40S								
13																							
14	13		Лист s10    Б-Б л.2				796	4	10,0	40,0					D40S								
15																							
16	14		Лист s10    Б-Б л.2				796	4	15,6	62,4					D40S								
17																							
18	15		Лист s10    В-В л.2				796	1		57,3					D40S								
19																							
20	16		Лист s10    Г-Г л.2				796	4	25,8	103,2					D40S								
21																							
22																							
23																							

Изм.    Лист    № докум.    Подпись    Дата

671PT - 906 - 178 Сп

Лист  
3

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут сборки					Отличительный шифр	Примечание
										Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покрывать			изготовление	узлов	подсекции	секции	блока (стап.)		
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок			Секция	Технологический комплект															
1																								
2																								
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21			Наплавленный металл								121,8													
22			сварных швов																					
23																								

Спецификация верфи по корпусу

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата																Лист
																				5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	671PT - 906 - 178 Сп														
------	------	----------	---------	------	----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ				Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг		Узел		Коды		Марка материала	Код установки	Маршрут					Отличительный шифр	Примечание
										Единицы	Общая	номер	количество	Ведомости заказа	Покрытия			сборка						
																		узлов	подсекции	секции	блока (стел.)			
1	2	3	4				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок			Секция	Технологический комплект															
1																								
2			Сводные данные																					
3																								
4	8001		Лист 8×2000×8000 Гост 19903 - 74				00524452139	166			54,0			01000										
5			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
6																								
7	8002		Лист 10×2000×8000 Гост 19903 - 74				00524452224	166			4102,2			01000										
8			D40S ГОСТ 5521 - 93																					
9																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								
23																								



[illegible][illegible]